

3. A ROZIFA Kft. irányelvei

3.1.1. Integrált Irányítási Rendszer Minőség és Termékbiztonsági Politika

A **ROZIFA KFT.** tároló fatermékeket gyártó vállalat arra törekszik, hogy belföldön és külföldön is minél szélesebb körben ki tudja terjeszteni üzleti tevékenységét, minél többen megismerjék termékeit. Jelentős piaci eredményeit annak is köszönheti, hogy folyamatosan fejleszti termékei minőségét és biztonságát. Partnereivel kiváló kapcsolatot épített ki és tart fenn, valamint felismerte a felhasználói elvárásokat, igényeket, melyekkel kapcsolatosan gyorsan reagált.

A környezettudatos szemlélet, a munkahelyi egészségvédelem, a termékbiztonság és a munka minőségének javítása érdekében integrált irányítási rendszert minőségirányítási és felügyeleti lánc rendszert vezetett be, azt folyamatosan fejleszti annak érdekében, hogy az **ISO 9001:2015** és az **FSC®-STD-40-004** szabványok elvárásainak a Társaságuk maradéktalanul megfeleljen.

Az integrált irányítási- és termékbiztonsági politika a következő alapelveken alapul, amelyek a **ROZIFA KFT.** kötelezettségvállalásait is képviselik:

- biztonságos és törvényi előírásoknak megfelelő termékek előállítása;
- folyamatok, gyártási követelmények korszerűsítése és javítása, a vevők és más érdekelt felek elégedettségi szintjének növelése;
- munkavállalók szakmai képzése és folyamatos fejlesztése annak érdekében, hogy a termékbiztonsági-, a minőségi és a felügyeleti lánc elvárásokkal azonosulva végezzék munkájukat;
- korszerű, a követelményeknek eleget tevő üzemi és személyi higiéniai feltételrendszert, a megfelelő munkakörülmények biztosítását;
- beszállítókkal és szolgáltatókkal való együttműködés, egymás segítése, hogy a termékbiztonsági követelményeknek megfelelő alap- és segédanyagok mindenkor rendelkezésre álljanak;
- a munkavállalók környezettudatosságának és környezettudatos munkavégzésének elősegítése;
- a környezetet, a munkahelyi egészségvédelmet, valamint a termékbiztonságot negatívan befolyásoló helyzetek megelőzése és azonosítása, ellenőrzés alá vonása, és a kockázatok csökkentését célzó intézkedések szisztematikus vállalása és végrehajtása, figyelembe véve a termelőüzem és egyéb infrastruktúra folyamatos, megfelelő karbantartását;
- a **ROZIFA Kft.** vizsgálja tevékenységének környezetre gyakorolt hatását, és a fenntartható fejlődés, a környezetvédelem szem előtt tartásával;
- törekszik energiatakarékos, környezetkímélő technikák és módszerek alkalmazására;
- a társadalmilag felelős vállalkozás elveinek alkalmazása a jó gyártási gyakorlat tiszteletben tartása mellett, valamint a technológia, a gépek és a berendezések területén elért új vívmányok nyomán követése és alkalmazása;
- termékbiztonsági kultúra kialakítása és fenntartása annak érdekében, hogy a dolgozók lássák és megértsék szerepüket a termék-előállítás folyamatában, valamint hatékonyan fel tudjanak lépni a termék minőségét vagy biztonságát érintő hibák észlelésekor;

- célunk a jó gyakorlat kialakítása a termelési tevékenységben, a felügyeleti lánc és termékbiztonsági rendszer hatékonyságának növelése, valamint a környezettudatos szemlélet és gondolkodásmód általánossá tétele munkavállalóink körében, ezzel is megőrizve a víz, a levegő, a talaj jelenlegi állapotát, törekedve az egészséges környezet megtartására.

A szervezeti egységek vezetői a felelősök ennek a szabályzatnak a következetes végrehajtásáért és minden dolgozó bevonásáért, ezáltal hozzájárulva annak megvalósításához. Az ügyvezető által vezetett felső vezetés végső felelőssége a minőség- és felügyeleti lánc irányítási rendszer hatékonyságának folyamatos javítása, a környezeti hatások elfogadható szintre csökkentése a termék teljes életciklusa során, valamint a munkahelyi egészségvédelem és biztonság, illetve ennek a politikának az alkalmazása a vállalat minden szegmensében, azzal a céllal, hogy a régióban vezető pozícióba kerüljünk a piacon.

A munkahelyi egészségvédelemmel, biztonsággal, környezetvédelemmel és a termékbiztonsággal kapcsolatos tevékenységek folyamatos, szisztematikus fejlesztése érdekében éves célokat és magas elvárásokat tűzünk ki magunk elé, amelyeket a társaság vezetése rendszeresen felülvizsgál és meghatározza a szükséges helyesbítő intézkedéseket.

Termékeink felhasználóit tájékoztatjuk a termékek szállításához, tárolásához és alkalmazásához szükséges információkról, a termékek biztonságos használatáról.


A **ROZIFA KFT.** célokat tűz ki, rendszeresen figyelemmel kíséri, méri és értékeli a legfontosabb teljesítmény mutatókat a folyamatokat illetően, annak érdekében, hogy a legmagasabb szintű legyen a termékminőség, a termékbiztonság, valamint a munkavállalók biztonságának és egészségének a védelme.

Az integrált irányítási rendszer és a termékbiztonság folyamatos fejlesztése minden munkavállaló aktív részvételén és támogatásán alapul. A csapatmunka és az összes dolgozó maximális elkötelezettsége biztosítja a belső folyamatok hatékonyságának növekedését is. Összességében ez lehetővé teszi a jobb szolgáltatás nyújtását és a vállalat által hirdetett vevőközpontúság elvének megvalósulását.

Hatékony kommunikációt alakítottunk ki valamennyi érdekelt féllel és más érintett szervezetekkel a termékbiztonsággal, a felügyeleti lánc követelményekkel, a munkahelyi biztonsággal és a munkavállalók egészségével kapcsolatos információcsere és együttműködés érdekében.

Az integrált irányítási politikánkat rendszeresen ismertetjük minden munkavállalónkkal, illetve minden olyan személlyel, aki társaságunknak dolgozik.

Pálacsaba, 2025.01.03.


Oberle Péter ügyvezető
ROZIFA
Felfeldolgozó és Kereskedelmi Kft.
Pálacsaba, Kálvária u. 50-52.
Adószám: 10374009-2-13
K&H: 10402104-50528657-37511003
4.